



**ACTIVE**  
LINEAR TECHNOLOGY **MEGA**



<b>CORSE</b> TRAVELS FAHRWEGE COURSES	<b>Longitudinale</b> • Longitudinal Längs • Longitudinale	<b>X</b>	mm inch	2200 86.61	3200 125.98	4200 165.35
	<b>Trasversale</b> • Cross Quer • Transversal	<b>Y</b>	mm inch	2050 80.71		
	<b>Verticale</b> • Vertical Senkrecht • Verticale	<b>Z</b>	mm inch	1100 43.31		
<b>AVANZAMENTI</b> FEEDS VORSCHÜBE AVANCES	<b>Avanzamento max</b> • Feed max Vorschübe max • Advancement maxi		mm/1' ipm	0 ÷ 60000 0 ÷ 2362.20		
	<b>Accelerazione assi</b> • Axes acceleration Beschleunigung Achsen • Accélération axes		mm/sec <sup>2</sup> ipm/sec <sup>2</sup>	3000 118.11		
<b>PRECISIONE</b> ACCURACY PRÄZISION PRECISION	<b>Posizionamento</b> • Positioning Positionierung • Positionnement		mm	± 0.010		
	<b>Ripetibilità</b> • Repeatability Wiederholbarkeit • Répétibilité		mm	± 0.005		
	<b>Assi rotativi</b> • Rotary axes Drehachsen • Axes rotatifs			± 0.001°		
<b>TAVOLA</b> TABLE TISCH TABLE	<b>Lunghezza</b> • Length Länge • Longueur		mm inch	2100 82.68	3100 122.05	4100 161.42
	<b>Larghezza</b> • Width Breite • Largeur		mm inch	1100 43.31		
	<b>Cave a T</b> • T slots T nuten • Reines en T		mm inch	18 0.71		
	<b>Carico ammesso</b> • Admitted load Max Tischlast • Charge admis		kg Lb	4000 8820	6000 13230	4000 8820
<b>PESO</b> • WEIGHT GEWICHT • POIDS	<b>Peso macchina</b> • Machine's weight Gewicht der maschine • Poids machine		kg Lb	31000 68300	36000 79400	45000 99200

Caratteristiche e dati tecnici non sono impegnativi e ci riserviamo il diritto di modificarli in qualsiasi momento • Technical specification and data are not binding and we reserve the right to modify at anytime  
Kennzeichen und Daten sind unverbindlich. Das Recht auf Änderungen bleibt jederzeit vorbehalten • Données et caractéristiques ne sont pas engageantes et nous nous réservons le droit de les modifier à n'importe quel moment.

**Centro di lavoro a portale fisso e tavola mobile ad alta velocità e dinamica con soluzioni innovative e performances d'avanguardia.**

**Le strutture sono progettate con l'ausilio di potenti sistemi software di calcolo ed analisi.**

**Allo scopo di ottenere un elevato controllo dinamico della macchina le stesse sono costruite con materiali in lega di acciaio che, a parità di massa, garantiscono maggior rigidità rispetto a materiali convenzionali come la ghisa. Questo ha contribuito alla realizzazione di una macchina di elevate precisioni e rigidità unitamente a spiccate prestazioni dinamiche.**

**Tutte le strutture subiscono un trattamento termico distensivo per eliminare le tensioni che si creano durante il processo di trasformazione. Le guide lineari, sulle quali scorrono i pattini a ricircolo di rulli a basso baricentro, sono ampiamente dimensionate e fissate direttamente alle strutture.**

High speed fixed portal milling machine with a moving table. An advanced machine giving an innovative solution with a state-of-the-art performance.

All main structures are designed with the most powerful software systems for calculation and analysis.

To obtain the high dynamic control, the machine is built in steel alloy, this solution for its given mass, guarantees greater stiffness compared to conventional materials such as cast iron. This has contributed to the realization of a machine of high precision and rigidity together with outstanding dynamic performance.

All structures undergo a stress relieving heat treatment to eliminate tensions that are created during the transformation process. The linear guides with roller bearings and with a low center of gravity, are widely dimensioned and attached directly to the structures.

Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglichem Tisch mit hohen Geschwindigkeiten und Dynamik, mit innovativen Lösungen und bahnbrechenden Leistungen.

Die Strukturen werden mit Hilfe von leistungsstarken Softwaresystemen für die Berechnung und Analyse entwickelt. Um eine hohe dynamische Steuerung der Maschine zu erzielen, werden die Strukturen mit Materialien in Stahllegierung hergestellt, die im Vergleich zu Materialien wie Gusseisen eine größere Steifigkeit, bei gleichbleibender Masse gewährleisten.

Dies hat zur Realisierung einer Maschine mit hoher Präzision und Steifigkeit sowie mit hervorragenden dynamischen Eigenschaften beigetragen.

Alle Strukturen durchlaufen eine entspannende Wärmebehandlung, um Spannungen zu beseitigen, die während des Transformationsprozesses entstehend. Die Linear-Führungsbahnen, auf denen die vorgespannten Rollenschuhen mit niedrigen Schwerpunkt laufen, sind großzügig dimensioniert und direkt auf die Maschinenstrukturbefestigt.

Centre de travail avec portique fixe et table mobile de vitesse élevée et dynamique avec des solutions innovantes et des performances d'avant-garde.

Les structures sont conçues à l'aide de puissants systèmes logiciels de calcul et d'analyse.

Afin d'obtenir un contrôle élevé et dynamique de la machine, les machines-mêmes sont construites par des matériaux en alliage d'acier, et, à parité de masse, elles garantissent une plus grande rigidité par rapport aux matériaux conventionnels comme la fonte. Cela a contribué à la réalisation d'une machine de haute précision et rigidité avec des performances dynamiques exceptionnelles.

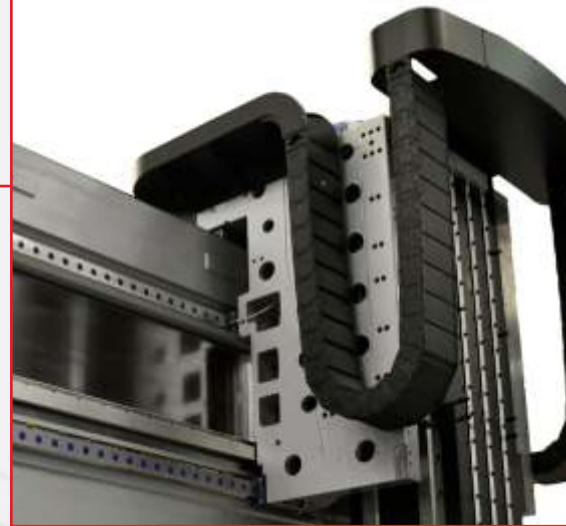
Toutes les structures subissent un traitement thermique de détente pour éliminer les tensions qui se créent au cours du processus de transformation.

Les guides linéaires, sur lesquels se déplacent les patins à recirculation de roulements avec centre de gravité bas, sont largement dimensionnées et elles sont fixées directement sur les structures.

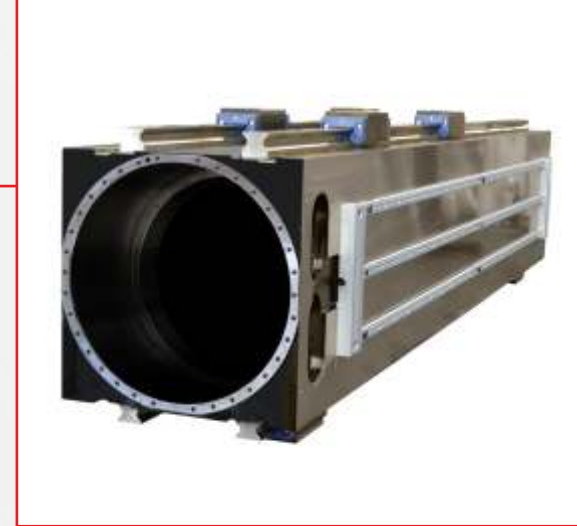
**Basamento • 8 pattini su 2 guide**  
Bedframe • 8 runners on 2 guideways  
Bett • 8 Rollschuhe auf 2 Führungen  
Bâti • 8 patins sur 2 glissières



**Carro • 6 pattini su 3 guide**  
Carriage • 6 runners on 3 guideways  
Karre • 6 Rollschuhe auf 3 Führungen  
Char • 6 patins sur 3 glissières



**Slittone • 8 pattini su 4 guide**  
Ram • 8 runners on 4 guideways  
Schlitten • 8 Rollschuhe auf 4 Führungen  
Glissière • 8 patins sur 4 glissières

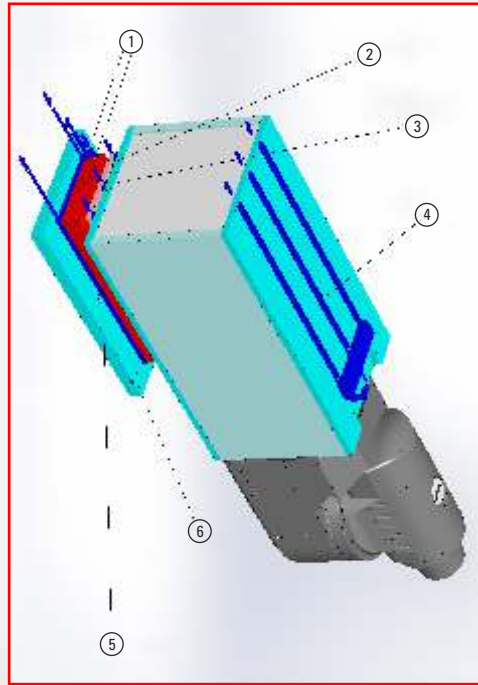


**Portale**  
Bridge  
Portal  
Portique





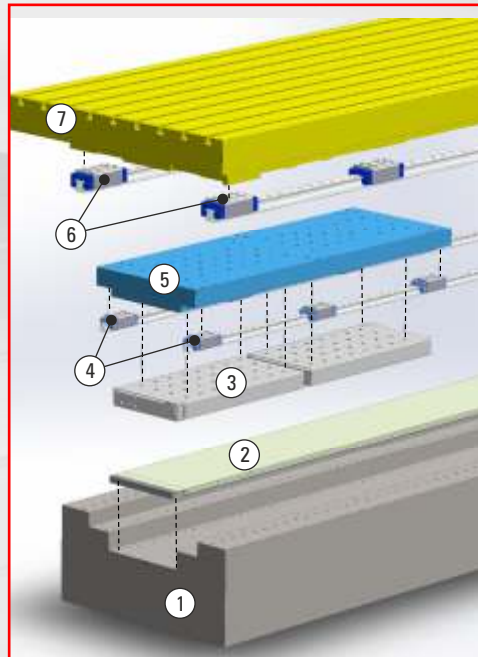
STABILIZZAZIONE TERMICA • THERMAL STABILIZATION • TERMISCHE STABILISIERUNG • STABILISATION THERMIQUE



- 1 • **Motore lineare** • Linear motor  
Linearmotor • Moteur linéaire
- 2 • **Pista magnetica** • Magnetic track  
Magnetspur • Piste magnétique
- 3 • **Raffreddamento slittone posteriore** • Rear ram precision cooling  
Hintere Ausleger (RAM) Kühlung • Refroidissement bélièr postérieur
- 4 • **Raffreddamento slittone anteriore** • Front ram precision cooling  
Vordere Ausleger (RAM) Kühlung • Refroidissement bélièr antérieur
- 5 • **Raffreddamento slitta** • Saddle precision cooling  
Schlitten Kühlung • Refroidissement chariot
- 6 • **Slitta** • Saddle  
Schlitten • Chariot



MOVIMENTO TAVOLA • TABLE MOTION • TISCHBEWEGUNG • MOUVEMENT DE LA TABLE



- 1 • **Basamento macchina** • Machine's basement  
Maschinenbett • Bâti de la machine
- 2 • **Pista magnetica** • Magnetic track  
Magnetspur • Piste magnétique
- 3 • **Motore lineare** • Linear motor  
Linearmotor • Moteur linéaire
- 4 • **Guide carro trascinamento tavola** • Trolley guides entrainment table  
Linearführungen für den Arbeitstisch • Guides chariot entraînement table
- 5 • **Carro trascinamento tavola** • Trolley entrainment table  
Tischantriebswagen • Chariot entraînement table
- 6 • **Guide tavola portapezzo** • Worktable guides  
Rollenschuhe für den Arbeitstisch • Guides porte-pièce
- 7 • **Tavola portapezzo** • Worktable  
Arbeitstisch • Table porte-pièce
- 8 • **Raffreddamento motore e pista magnetica** • Cooling motor and magnetic track  
Linearmotor und Magnetspur Kühlung • Refroidissement moteur et piste magnétique





**A catena con traslazione fissato lateralmente al portale della macchina.**

Chain type with traverse clamped on the side of the machine's bridge.

Kette mit fester Übersetzung seitlich zum Portal der Maschine.

A chaîne avec traduction fixée latéralement au portique de la machine.



**A ruote sovrapposte con braccio di scambio installato lateralmente alla macchina.**

Overlapped wheels type with exchanging arm installed on the side of the machine.

Mit überlappenden Rädern mit Wechselarm an der Seite der Maschine installiert.

Avec roues chevauchées avec bras d'échange installé sur le côté de la machine.

UTENSILI • TOOLS • WERKEUGE • OUTILS	<b>Posti • Places</b> Plate • Postes		42 • 60 • 84 • 120
	<b>Attacco • Connection</b> Befestige • Attache		HSK DIN 69893
	<b>Diametro max • Max diameter</b> Max Durchmesser • Diametre max	mm in	75 2.95
	<b>Lunghezza max • Max length</b> Max Länge • Max longueur	mm in	300 11.81
	<b>Peso max • Max weight</b> Max Gewicht • Poids max	kg Lb	6 13.25

UTENSILI • TOOLS • WERKEUGE • OUTILS	<b>Posti • Places</b> Plate • Postes		120 ÷ 250
	<b>Attacco • Connection</b> Befestige • Attache		HSK DIN 69893
	<b>Diametro max • Max diameter</b> Max Durchmesser • Diametre max	mm in	75 2.95
	<b>Lunghezza max • Max length</b> Max Länge • Max longueur	mm in	300 11.81
	<b>Peso max • Max weight</b> Max Gewicht • Poids max	kg Lb	6 13.25

TUB



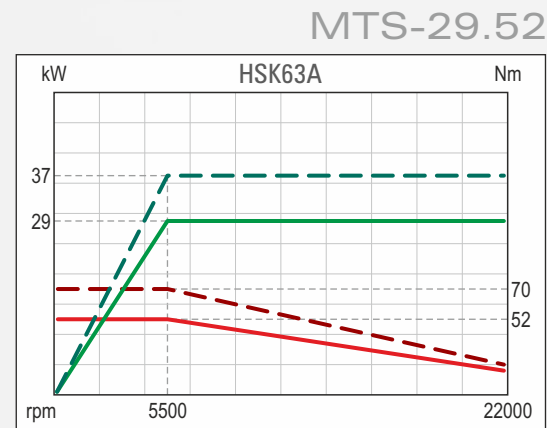
<b>Campo di inclinazione asse A</b> Swivel field of A-axis	<b>± 110°</b>
<b>Campo di rotazione asse C</b> Rotation field of C-axis	<b>± 360°</b>
<b>Velocità max rotazione assi</b> Max axes rotation speed	<b>50 rpm</b>

Testa azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo (0,001°) dei due assi. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 22000 g/1'

Head driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning (0.001°) of two axes. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 22000 rpm

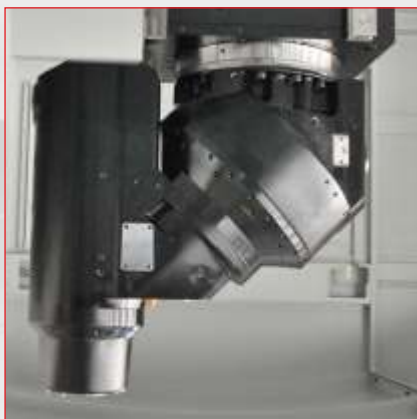
Kopf angetrieben durch **Torque-Motoren** mit kontinuierlicher und zeitgemäßer Positionierung (0,001°) der beiden Achsen. Vollständig gekühlt mit Spindeldrehzahlbereich bis zu 22000 min<sup>-1</sup>

Tête actionnée par des moteurs **dynamométriques** à positionnement continu et simultanés (0,001°) dans les deux axes. Entièrement refroidie avec une vitesse du mandrin jusqu'à 22.000 tours en 1'



TUB

TET



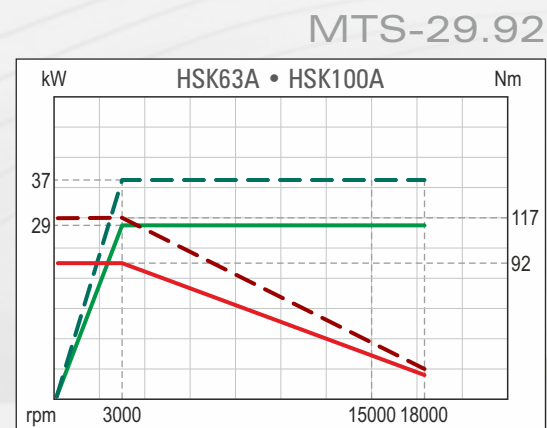
<b>Campo di inclinazione asse A</b> Swivel field of A-axis	<b>± 180°</b>
<b>Campo di rotazione asse C</b> Rotation field of C-axis	<b>± 360°</b>
<b>Velocità max rotazione assi</b> Max axes rotation speed	<b>50 rpm</b>

Testa a 45° azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo (0,001°) dei due assi. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 18000 g/1'

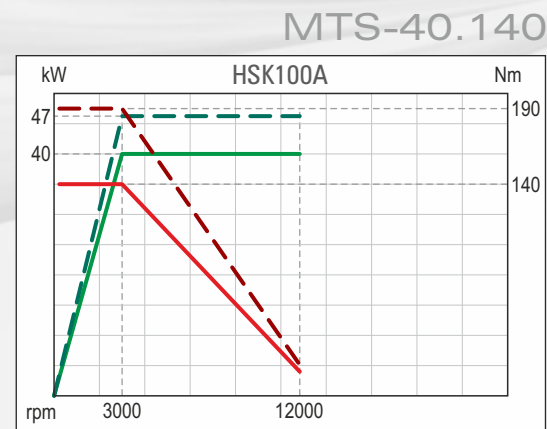
Head driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning (0.001°) of two axes. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 18000 rpm

45° Kopf angetrieben durch **Torque-Motoren** mit kontinuierlicher und zeitgemäßer Positionierung (0,001°) der beiden Achsen. Vollständig gekühlt mit Spindeldrehzahlbereich bis zu 18000 min<sup>-1</sup>

Tête actionnée par des moteurs **dynamométriques** à positionnement continu et simultanés (0,001°) dans les deux axes. Entièrement refroidie avec une vitesse du mandrin jusqu'à 18.000 tours en 1'

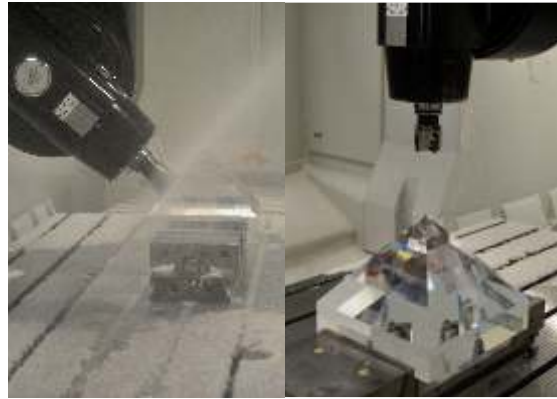
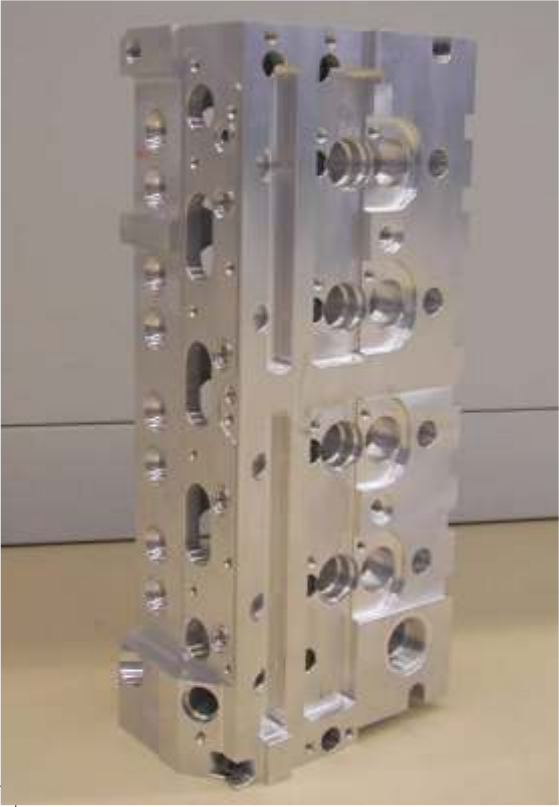
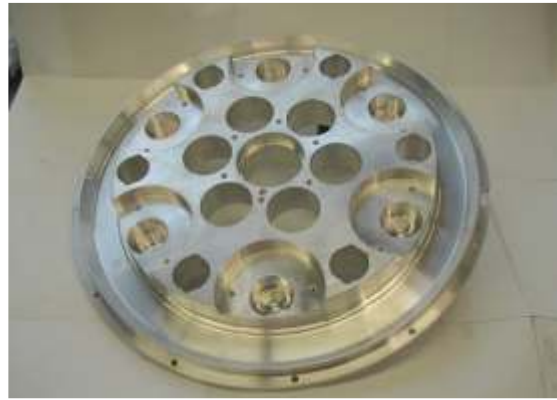


TUB • TET



TET





TUB



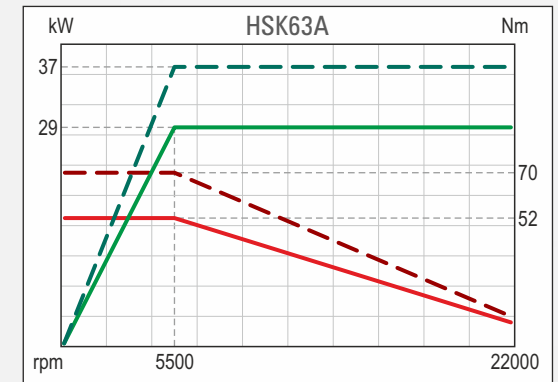
<b>Campo di inclinazione asse A</b> Swivel field of A-axis	$\pm 110^\circ$
<b>Campo di rotazione asse C</b> Rotation field of C-axis	$\pm 360^\circ$
<b>Velocità max rotazione assi</b> Max axes rotation speed	50 rpm

Testa azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo ( $0,001^\circ$ ) dei due assi. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 22000 g/1'

Head driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning ( $0.001^\circ$ ) of two axes. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 22000 rpm

Kopf angetrieben durch **Torque-Motoren** mit kontinuierlicher und zeitgemäßer Positionierung ( $0,001^\circ$ ) der beiden Achsen. Vollständig gekühlt mit Spindeldrehzahlbereich bis zu 22000  $\text{min}^{-1}$

Tête actionnée par des moteurs **dynamométriques** à positionnement continu et simultanés ( $0,001^\circ$ ) dans les deux axes. Entièrement refroidie avec une vitesse du mandrin jusqu'à 22.000 tours en 1'



TUB

TWE



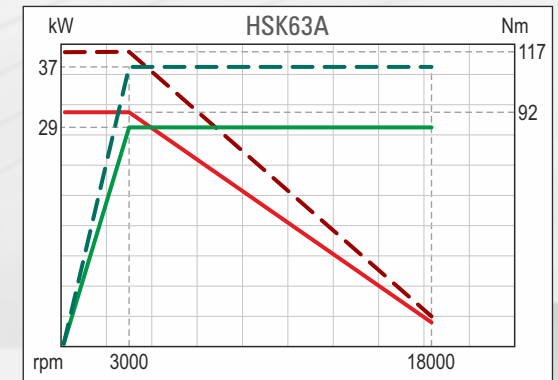
<b>Campo di inclinazione asse A</b> Swivel field of A-axis	$\pm 100^\circ$
<b>Campo di rotazione asse C</b> Rotation field of C-axis	$\pm 360^\circ$
<b>Velocità max rotazione assi</b> Max axes rotation speed	50 rpm

Testa azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo ( $0,001^\circ$ ) dei due assi. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 18000 g/1'

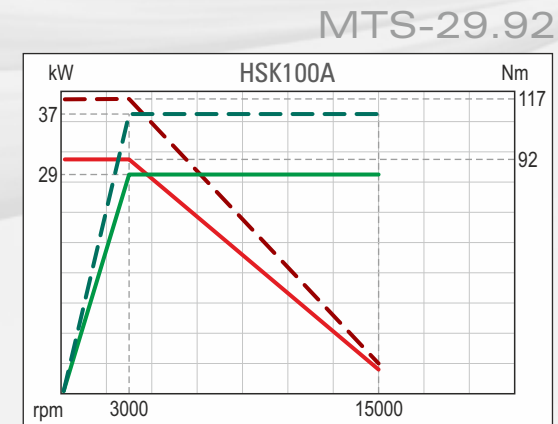
Head driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning ( $0.001^\circ$ ) of two axes. Completely cooled with the field of the spindle speed up to 18000 rpm

Kopf angetrieben durch **Torque-Motoren** mit kontinuierlicher und zeitgemäßer Positionierung ( $0,001^\circ$ ) der beiden Achsen. Vollständig gekühlt mit Spindeldrehzahlbereich bis zu 18000  $\text{min}^{-1}$

Tête actionnée par des moteurs **dynamométriques** à positionnement continu et simultanés ( $0,001^\circ$ ) dans les deux axes. Entièrement refroidie avec une vitesse du mandrin jusqu'à 18.000 tours en 1'

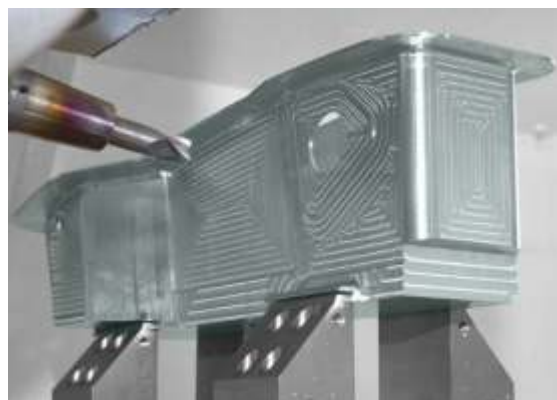
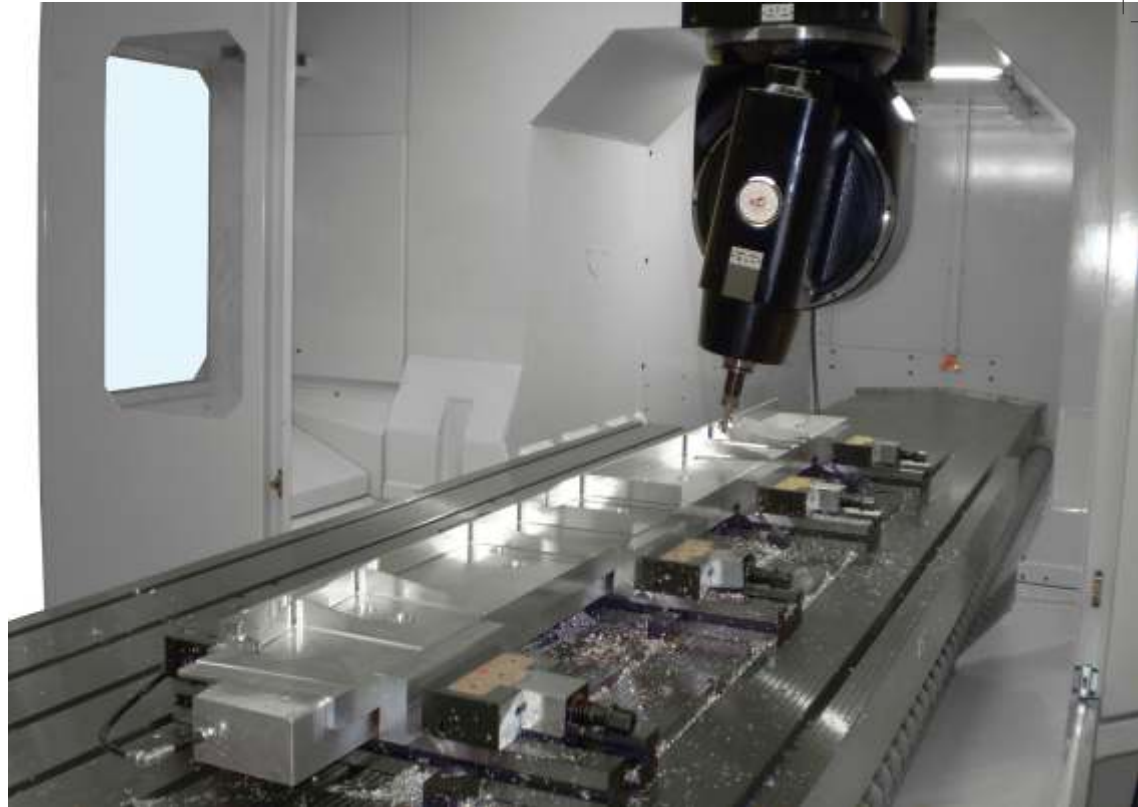


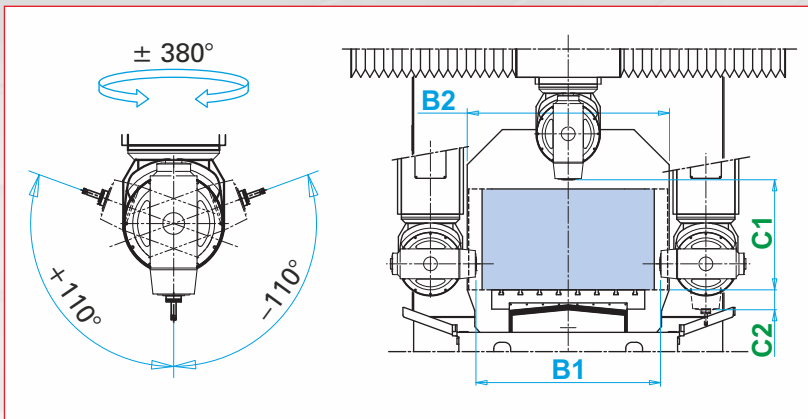
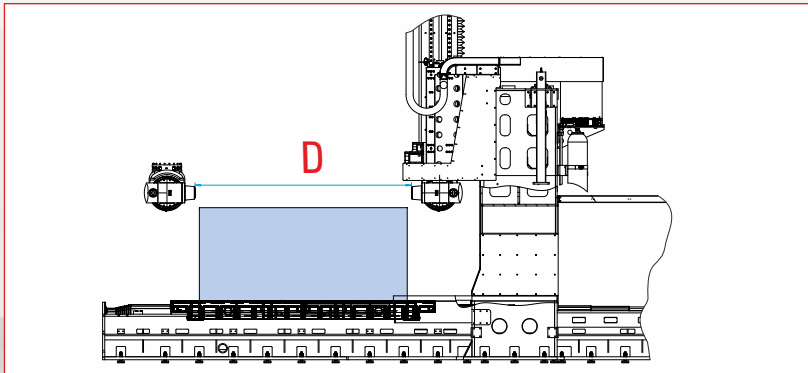
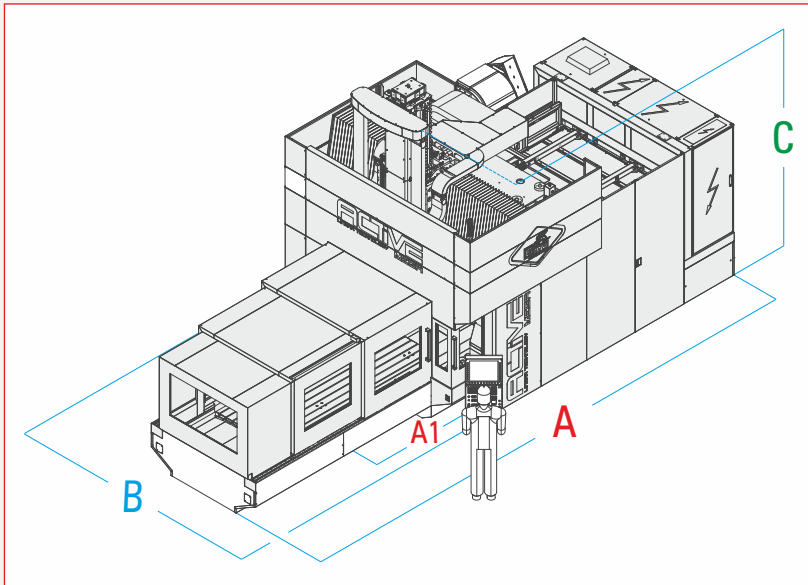
TUB • TWE



TUB • TWE





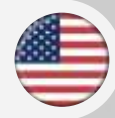


<b>ACTIVE</b> LINEAR TECHNOLOGY MEGA	2200	3200	4200
<b>Asse Longitudinale • Longitudinal Axis • Längs Achse • Axe Longitudinale</b>			
<b>X</b> mm - in	2.200 86.61	3.200 125.98	4.200 165.35
<b>A</b> mm - in	7.500 295.28	9.400 370.08	12.200 480.30
<b>A1</b> mm - in	715 28.15		
<b>D</b> mm - in	1.540 60.63	2.540 100.00	3.540 139.37
<b>Asse Trasversale • Cross Axis • Quer Achse • Axe Transversale</b>			
<b>Y</b> mm - in	2.050 80.71		
<b>B</b> mm - in	5.000 196.85		
<b>B1</b> mm - in	1.400 55.10		
<b>B2</b> mm - in	1.650 65.00		
<b>Asse Verticale • Vertical Axis • Senkrecht Achse • Axe Verticale</b>			
<b>Z</b> mm - in	1.100 43.31		
<b>C</b> mm - in	4.750 187.01		
<b>C1</b> mm - in	935 36.81		
<b>C2</b> mm - in	165 6.50		





**Sistema integrale di protezione**  
**Movimento assi rotativi con motori torque**  
**Sistema di evacuazione trucioli**  
**Armadio elettrico integrato**  
**Condizionatore su armadio elettrico**  
**Volantino elettronico remoto**  
**Essiccatore aria compressa**  
**Presetting utensili a raggio laser**  
**Magazzino utensili**



Integral protection system  
Motion of rotary axes with torque motorization  
Chips conveyor system  
Electrical cabinet integrated  
Conditioner on electrical cabinet  
Remote electronic handwheel  
Dryer for compressed air  
Presetting tools to laser beam  
Tools magazine



Vollständiges Schutzsystem  
Drehachsenbewegungen durch Torquemotor  
Gliederband-Späneförderer  
Integrierter Schaltschrank  
Luftkühler für Schaltschrank  
Elektronisches Handrad  
Drucklufttrockner  
Laser-Werkzeu gvoreinstellung  
Werkzeugsmagazin



Système intégral de protection  
Mouvement des axes rotatifs avec moteurs torque  
Système de copeaux  
Armoire électrique intégrée  
Conditionneur sur l'armoire électrique  
Volant électronique remotée  
Secheur de l'aire comprimé  
Presetting outils à rayon laser  
Magasin d'outils

# other products



**DINAMIKA**



**ACTIVE  
FIVE**



**ELECTRA**



**SHARK**

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	4500 ÷ 20500
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1600
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	3100 • 3600
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	38 ÷ 60
	rpm	4000 ÷ 7000

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2000 ÷ 4000
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1800
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	850 • 1000
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000 0 ÷ 60000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	20 ÷ 30
	rpm	18000 ÷ 30000

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	4000 ÷ 14000
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1400
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1600 • 2100 • 2600
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 35000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	22 ÷ 45
	rpm	4000 ÷ 20000

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2000 ÷ 5000
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1050 • 1200
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1200 • 1600 • 2100
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000 0 ÷ 40000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	22 ÷ 45
	rpm	4000 ÷ 15000



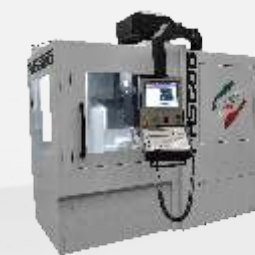
**ESAGON**  
LINEA



**UNIKA**



**ROIER**



**PHS**

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1200
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	750
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	700
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 120000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	20 • 29
	rpm	30000 • 20000

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1100 • 1700
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	600 • 800
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	600 • 800
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 60000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29 ÷ 45
	rpm	12000 ÷ 20000

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1200 • 2000
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1800
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1000
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29
	rpm	18000

<b>Corsa Longitudinale</b> Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	800 • 1200 • 1600
<b>Corsa Trasversale</b> Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	600 ÷ 1200
<b>Corsa Verticale</b> Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	450 ÷ 700
<b>Avanzamenti</b> Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
<b>Motore mandrino</b> Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	17 ÷ 30
	rpm	18000 ÷ 40000

**Parpas Spa**



Via Firenze 21  
35010 Cadoneghe (PD)  
Tel: +39 049 700711  
email: [info@parpas.com](mailto:info@parpas.com)

**Omv Spa**



Via Caltana 167  
30030 S. M. di Sala (VE)  
Tel: +39 041 5709900  
email: [info@omvspa.it](mailto:info@omvspa.it)

**Parpas Deutschland GmbH**



Holstenwall 10  
D-20355 Hamburg  
Tel: +49 170/679 71 04  
email: [team@parpas.de](mailto:team@parpas.de)

**Parpas America Corp.**



791 Industrial Court  
Bloomfield Hills, MI 48302, USA  
Tel: +1 248-253-6000  
email: [info@parpasamerica.com](mailto:info@parpasamerica.com)

**Parpas America Inc.**



5425 Outer Drive  
Oldcastle, Ontario N9G 0C4, Canada  
Tel: +1 248-253-6000  
email: [info@parpasamerica.com](mailto:info@parpasamerica.com)

