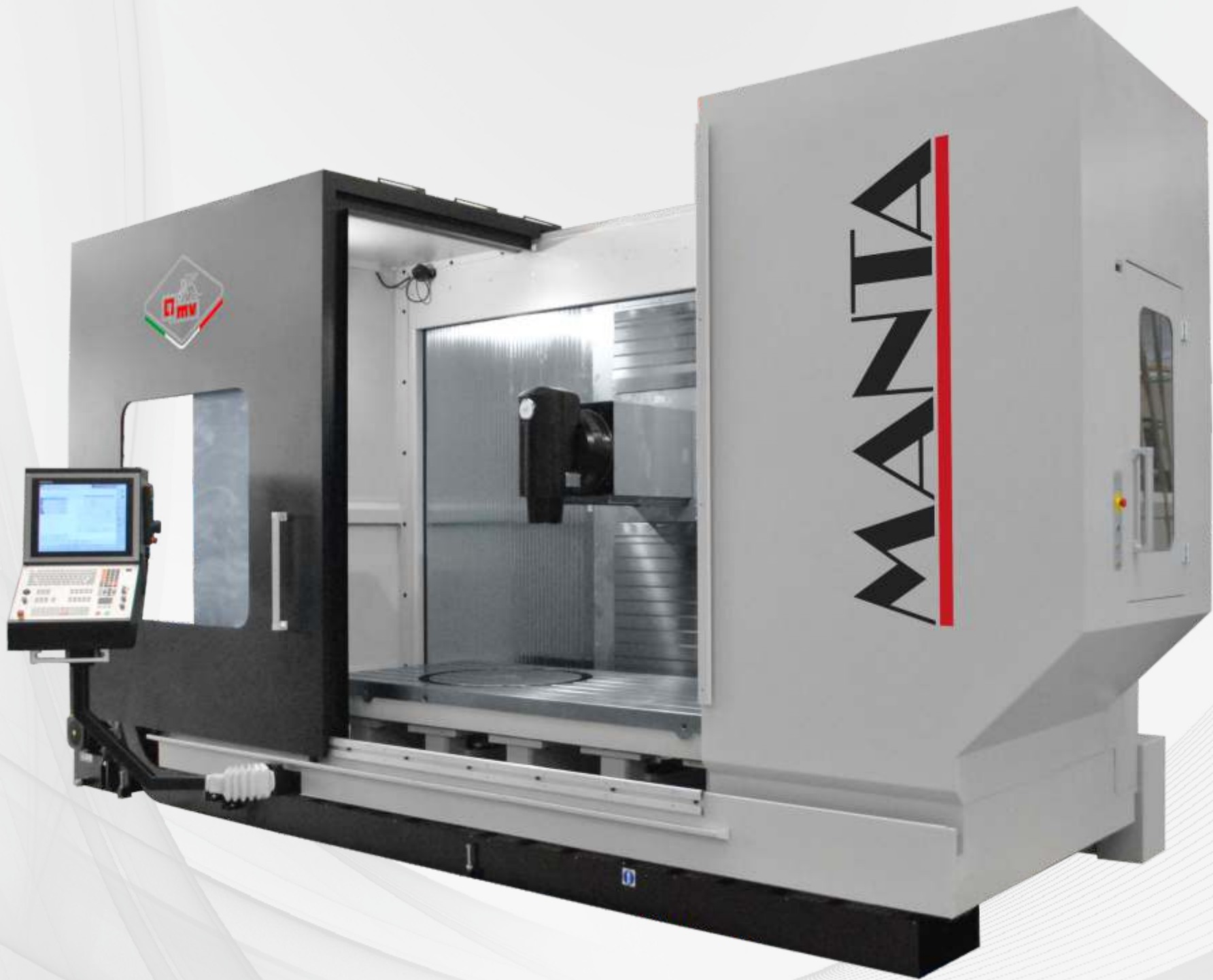




MANTA





structures

Centro di lavoro ad alta velocità a montante mobile e alta dinamica con soluzioni innovative e performances d'avanguardia.

Le strutture sono progettate con l'ausilio di potenti sistemi software di calcolo e analisi.

Allo scopo di ottenere un elevato controllo dinamico della macchina le stesse sono costruite con materiali in lega di acciaio che, a parità di massa, garantiscono maggior rigidità rispetto a materiali convenzionali come la ghisa. Questo ha contribuito alla realizzazione di una macchina di elevate precisioni e rigidità unitamente a spiccate prestazioni dinamiche.

Tutte le strutture subiscono un trattamento termico distensivo per eliminare le tensioni che si creano durante il processo di trasformazione. Le guide lineari, sulle quali scorrono i pattini a ricircolo di rulli a basso baricentro, sono ampiamente dimensionate e fissate direttamente alle strutture.

High-speed milling machine with mobile column and high dynamics that offer innovative solutions and state-of-the-art performances.

The machine structures are engineered with the aid of powerful calculation and analysis software.

In order to provide a high dynamic control for the machine, its structures are built using steel alloys that offer higher rigidity, on an equal mass basis, compared to conventional materials such as cast iron. The result is a machine that combines high precision and rigidity together with outstanding dynamics performances.

Every machine structure undergoes a stress relief heat treatment that helps eliminating the tensions deriving from manufacturing processes. The linear guide ways, on which roller runner blocks glide, are generously dimensioned and anchored directly to the structure.

Hoch dynamische High-Speed-Fahrständer-Fräsmaschine, die innovative Lösungen und höchste Performance bietet.

Bei der Konstruktion der Maschine wurde modernste Berechnungs- und Analysesoftware eingesetzt, um die bestmögliche Steifigkeit zu erreichen. Die Maschinenkomponenten bestehen aus geschweißtem Stahl, der nach der Verarbeitung einem Spannung eliminierendem Prozess unterzogen wird. Hierdurch wird eine höhere Steifigkeit bei gleicher Masse erreicht, verglichen mit Guss. Die Linear-Rollen-Führungen sind sehr großzügig dimensioniert und direkt auf den Hauptkomponenten montiert.

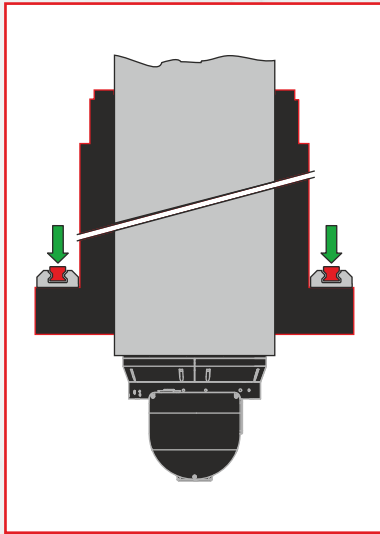
Das Ergebnis ist eine gute Kombination aus hoher Präzision und Steifigkeit mit beeindruckender Dynamik.

Centre d'usinage à haute vitesse avec montant mobile à haute dynamique avec des solutions innovantes et des performances à l'avant-garde.

Les structures sont conçues à l'aide de puissants systèmes logiciels de calcul et d'analyse.

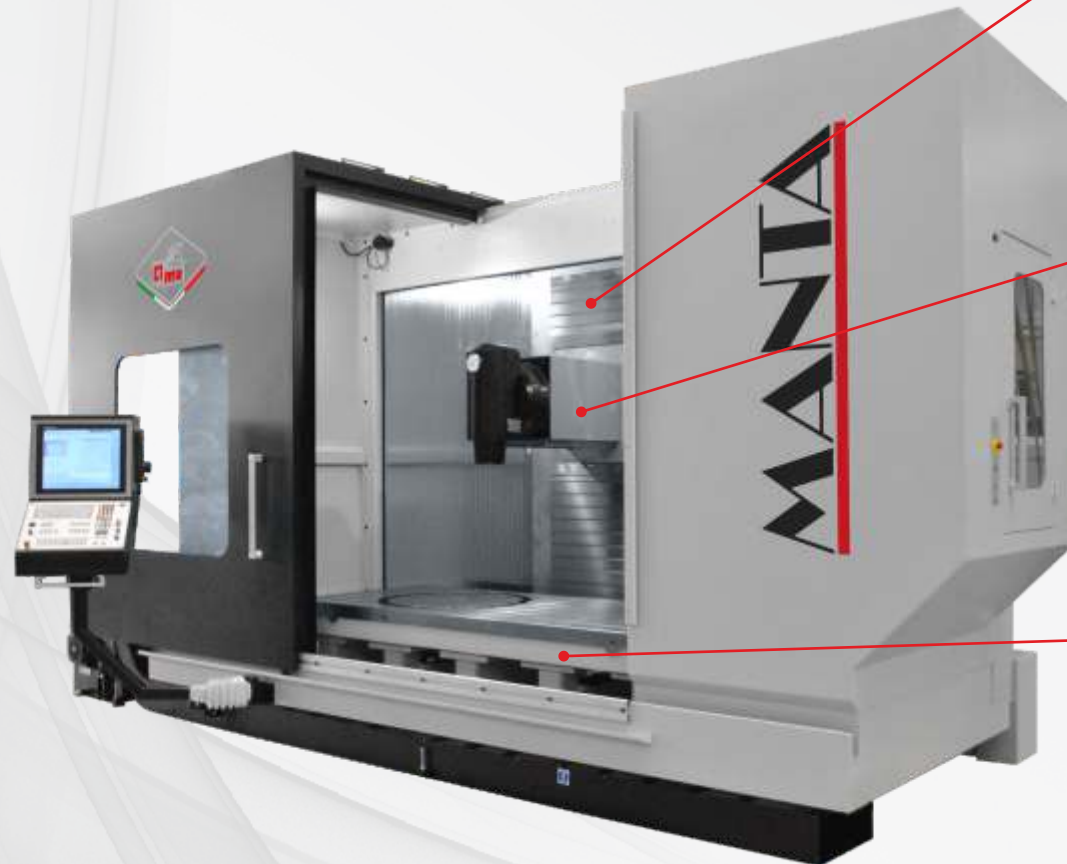
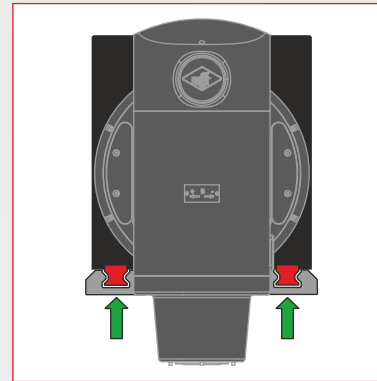
Afin d'obtenir un contrôle dynamique élevée de la machine elles-mêmes sont réalisées avec des matériaux en alliage d'acier, lesquels, pour une masse donnée, assurent une plus grande rigidité par rapport aux matériaux conventionnels tels que la fonte. Cela a contribué à la réalisation d'une machine de haute précision et rigidité avec des performances dynamiques exceptionnelles.

Toutes les structures subissent un traitement thermique de détente pour éliminer les tensions qui sont créés pendant le processus de transformation. Les guides linéaires, sur lesquelles courent des patins de recirculation avec un centre de gravité bas, sont largement dimensionnées et fixées directement aux structures.



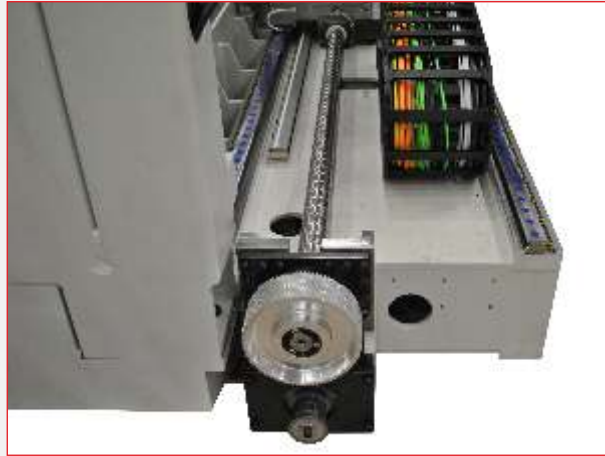
Asse verticale • 4 pattini su 2 guide
 Vertical axis • 4 runners on 2 guideways
 Senkrechte Achse • 4 Rollschuhe auf 2 Führungen
 Axe verticale • 4 patins sur 2 glissières

Asse trasversale • 4 pattini su 2 guide
 Cross axis • 4 runners on 2 guideways
 Quer Achse • 4 Rollschuhe auf 2 Führungen
 Axe transversal • 4 patins sur 2 glissières



axes movement

X



Y



Z



Trasduttore ottico di posizionamento - Optical positioning transducer
Optischer Wegaufnehmer - Transducteur de positionnement optique.

I movimenti longitudinale, trasversale e verticale sono ottenuti tramite motore, cinghia, vite a ricircolo di sfere e trasduttore ottico di posizionamento.

The longitudinal, cross and vertical movements are obtained by means of a motor, belt, ball screw and optical positioning transducer.

Die Längs-, Quer- und Vertikalbewegungen werden mittels Motor, Riemen, Kugelgewindtrieb und optischer Wegaufnehmer.

Les mouvements longitudinaux, transversaux et verticaux sont obtenus au moyen d'un moteur, courroie, vis à billes et transducteur de positionnement optique.

head

TVE



IV-AXIS



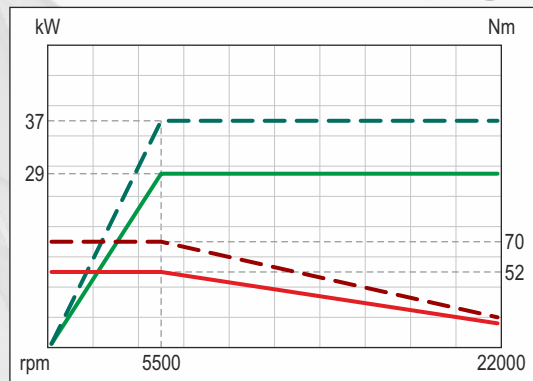
Testa verticale azionata da motore **torque** con asse continuo di lavoro. Completamente raffreddata con campo di velocità del mandrino fino a 22000 g/1'

Vertical head driven by **torque** motor with continuous working positioning. Completely cooled with speed range of the motorspindle up to 22000 rpm

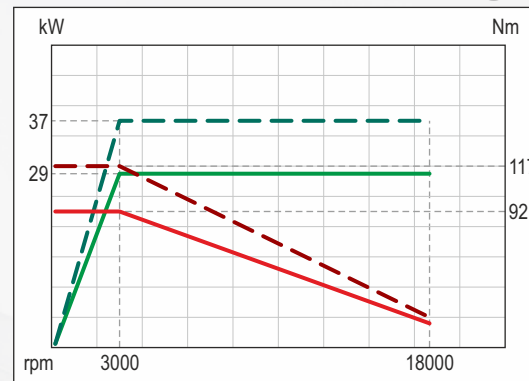
Vertikalfräskopf, mit **Torque**-Antrieb in beiden Schwenkchse erlaub kontinuierliches Schwenken. Die Kühlung und Beschichtung der kegelräder erlaubt eine max. Drehzahl von 22000 min⁻¹.

Tête verticale entraînée par des moteur **torque** avec un positionnement continu de travail. Complètement refroidie avec vitesse de la broche jusqu'à 22000 t/1'

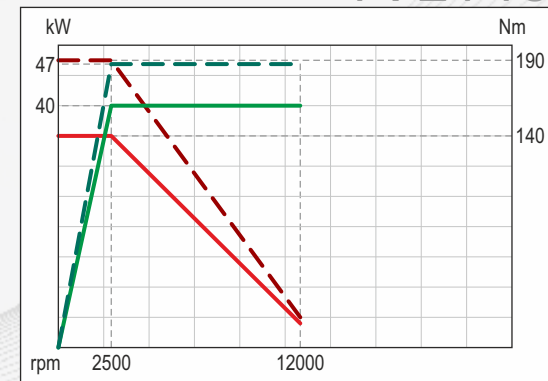
TVE52



TVE92



TVE140



tool change



Magazzino a ruota con braccio di scambio posizionato lateralmente.

Wheel magazine with exchanging arm positioned laterally.

Radmagazin mit Wechselarm seitlich positioniert.

Magasin à roue avec bras d'échange positionné latéralement.



UTENSILI • TOOLS • WERKEUGE • OUTILS	Posti • Places Platze • Postes	40 • 50 • 60	
	Attacco • Connection Befestige • Attache	DIN69893 DIN69871	
	Diametro max • Max diameter Max Durchmesser • Diametre max	mm in	* Ø 70 Ø 2.76
	Lunghezza max • Max length Max Länge • Max longueur	mm in	300 11.81
	Peso max • Max weight Max Gewicht • Poids max	kg Lb	6 13.23

* **Diametro massimo con utensili alternati Ø 110 mm (Ø 4.33 in)**
Maximum diameter with alternating tools Ø 110 mm (Ø 4.33 in)
Maximaler Durchmesser mit Wechselwerkzeugen Ø 110 mm (Ø 4.33 in)
Diamètre maximum avec alternance d'outils Ø 110 mm (Ø 4.33 in)

table



Tavola standard.

Standard table.
Standard Tisch.
Table standard.

		2200	2600
Superficie utile Working surface Frästisch Aufspannfläche Surface utile	mm in	2500 x 1000 98.43 x 39.37	3000 x 1000 118.11 x 39.37
Cave a T T-slots T-nuten Reinures en T	mm in	18 ^{H7} 0.71 ^{H7}	
Interasse cave a T T-slots distance T-nuten Radstand Empattement reinures en T	mm in	125 4.92	
Carico ammesso Admitted load Max Tischlast Charge admis	Kg Lb	5000 11000	6000 13200

TGC



Tavola girevole con motore **torque** comandata da un asse del CN.

Rotary table with **torque** motor controlled by an axis of the NC.
CNC-Rundtisch mit **torque** Antrieb
Table rotative avec moteur **torque** commandée par un axe du CN.

Superficie utile Working surface Frästisch Aufspannfläche Surface utile	mm in	Ø 700 Ø 27.56
Velocità max Max speed Höchstgeschwindigkeit Vitesse max	rpm	50
Peso max ammesso Max admitted weight Max Tischlast Max poids admis	Kg Lb	1500 3300
Coppia max motore Max motor torque Max Drehmoment motor Max couple moteur	Nm	1400
Coppia bloccaggio Clamping torque Klemmung Drehmoment Couple de blocage	Nm	6000



Trasduttori pressurizzati

Movimento assi rotativi con motori torque

Sistema di evacuazione trucioli

Armadio elettrico integrato

Condizionatore su armadio elettrico

Volantino elettronico remotato

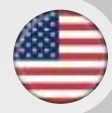
Refrigerante interno al mandrino a 50 BAR

Aria interna ed esterna al mandrino

Essiccatore aria compressa

Presetting utensili a raggio laser

Magazzino utensili



Transducers pressurized

Motion of rotary axes with torque motorization

Chips conveyor system

Electrical cabinet integrated

Conditioner on electrical cabinet

Remote electronic handwheel

Coolant inside spindle to 50 BAR

Internal and external air to the spindle

Dryer for compressed air

Presetting tools to laser beam

Tools magazine



Druckwandler

Drehachsenbewegungen durch Torquemotor

Gliederband-Späneförderer

Integrierter Schaltschrank

Luftkühler für Schaltschrank

Elektronisches Handrad

Innere Kühlmittel Zufuhr 50 BAR

Kühlung durch Kühlmitteldurch und neben Spindel

Drucklufttrockner

Laser-Werkzeugvoreinstellung

Werkzeugsmagazin



Transducteurs pressurisée

Mouvement des axes rotatifs avec moteurs torque

Système de copeaux

Armoire électrique intégrée

Conditionneur sur l'armoire électrique

Volant électronique remotée

Réfrigérant interne à la broche à 50 BAR

Aire interne et externe à la broche

Secheur de l'aire comprimé

Presetting outils à rayon laser

Magasin d'outils



Trasportatore di trucioli.

Chips conveyor.

Späneförderer.

Convoyeur à copeaux.



Centralina refrigerante interno / esterno.

Internal / external coolant unit.

Interne / externe Kühlmittelinheit.

Unité réfrigérante interne / externe.



Centralina idraulica e centraline di lubrificazione.

Hydraulic power pack and lubrication units.

Hydraulikeinheit und Schmiereinheiten.

Unité hydraulique et unités de lubrification.



Essiccatore aria a carboni attivi.

Activated carbon air dryer.

Aktivkohle-Lufttrockner.

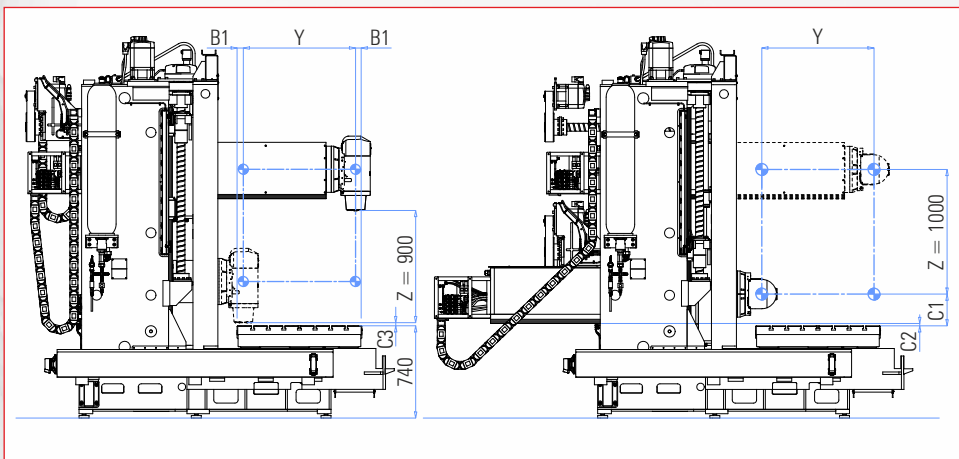
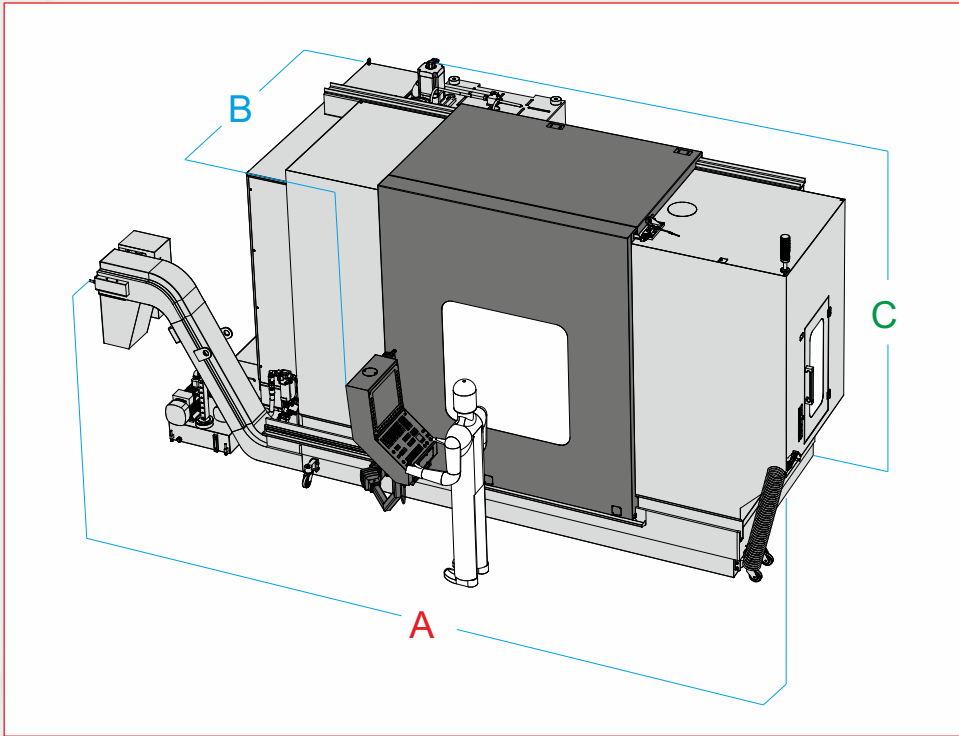
Sécheur d'air au charbon actif.

MANTA

CORSE TRAVELS FAHRWEGE COURSES	Longitudinale • Longitudinal Längs • Longitudinal	X	mm inch	2200 86.61	2600 102.36
	Trasversale • Cross Quer • Transversal	Y	mm inch	900 35.43	
	Verticale • Vertical Senkrecht • Verticale	Z	mm inch	1000 39.37	
AVANZAMENTI FEEDS VORSCHÜBE AVANCES	Rapido • Rapid Eilgang • Rapide		mm/1' ipm	0 ÷ 40000 0 ÷ 1574.80	
	Accelerazione assi • Axes acceleration Beschleunigung Achsen • Accélération axes		mm/sec ² ipm/sec ²	1500 59.06	
PRECISIONE ACCURACY PRÄZISION PRECISION	Posizionamento • Positioning Positionierung • Positionnement		mm	0.010	
	Ripetibilità • Repeatability Wiederholbarkeit • Répétibilité		mm	0.005	
	Assi rotativi • Rotary axes Drehachsen • Axes rotatifs			± 0.001°	
POTENZA INSTALLATA • INSTALLED POWER ANSCHLUßLEITUNG • PUISSANCE INSTALLÉE			kVA	47	
			A	68	
PESO MACCHINA • MACHINE WEIGHT MASCHINENGEWICHT • POIDS DE LA MACHINE			Kg Lbs	18000 39700	20000 44100

Caratteristiche e dati tecnici non sono impegnativi e ci riserviamo il diritto di modificarli in qualsiasi momento • Technical specification and data are not binding and we reserve the right to modify at anytime
Kennzeichen und Daten sind unverbindlich. Das Recht auf Änderungen bleibt jederzeit vorbehalten • Données et caractéristiques ne sont pas engageantes et nous nous réservons le droit de les modifier à n'importe quel moment.

layout



MANTA		
Asse Longitudinale • Longitudinal Axis Längs Achse • Axe Longitudinale		
X mm - in	2200 86.61	2600 102.36
A mm - in	6370 250.80	6770 266.50
Asse Trasversale • Cross Axis Quer Achse • Axe Transversale		
Y mm - in	900 35.43	
B mm - in	3625 142.70	
B1 mm - in	50 1.97	
Asse Verticale • Vertical Axis Senkrecht Achse • Axe Verticale		
Z mm - in	1000 39.37	
C mm - in	3060 120.50	
C1 mm - in	255 10.04	
C2 mm - in	19 0.75	
C3 mm - in	25 0.98	



DINAMIKA

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	4500 ÷ 20500
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1600
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	3100 • 3600 • 4100
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	38 ÷ 60
	rpm	4000 ÷ 7000



ELECTRA

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	4000 ÷ 14000
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1400
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1600 • 2100 • 2600
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 35000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	22 ÷ 45
	rpm	4000 ÷ 20000



SHARK

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2000 ÷ 5000
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1050 • 1200
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1200 • 1600 • 2100
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000 0 ÷ 40000
	Kw	22 ÷ 45
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	rpm	4000 ÷ 15000



ACTIVE
LINEAR TECHNOLOGY MEGA

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2200 ÷ 4200
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	2050
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1100
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 60000
	Kw	30
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	rpm	18000



ROJER

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1200 • 2000
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1800
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1000
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29
	rpm	18000



UNIKA

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1100 • 1700
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	600 • 800
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	600 • 800
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 60000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29 ÷ 45
	rpm	12000 ÷ 20000



ROLLER
LINEAR TECHNOLOGY MEGA

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2050
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	2050
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1100
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 60000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29
	rpm	18000



ESAGON
LINEAR

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1200
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	750
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	700
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 120000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	20 • 29
	rpm	30000 • 20000

Parpas Spa



Via Firenze 21
35010 Cadoneghe (PD)
Tel: +39 049 700711
email: info@parpas.com

Omv Spa



Via Caltana 167
30030 S. M. di Sala (VE)
Tel: +39 041 5709900
email: info@omvspa.it

Parpas Deutschland GmbH



Holstenwall 10
D-20355 Hamburg
Tel: +49 (0) 170 / 679 71 04
email: team@parpas.de

Parpas America Corp.



791 Industrial Court
Bloomfield Hills, MI 48302 , USA
Tel: +1 248-253-6000
email: info@parpasamerica.com

Parpas America Inc.



5425 Outer Drive
Oldcastle, Ontario N9G 0C4, Canada
Tel: +1 248-253-6000
email: info@parpasamerica.com

