



ROLLER
LINEAR TECHNOLOGY **MEGA**



CORSE TRAVELS FAHRWEGE COURSES	Longitudinale • Longitudinal Längs • Longitudinale	X	mm inch	2050 80.71
	Trasversale • Cross Quer • Transversal	Y	mm inch	2050 80.71
	Verticale • Vertical Senkrecht • Verticale	Z	mm inch	1100 43.31
AVANZAMENTI FEEDS VORSCHÜBE AVANCES	Avanzamento max • Feed max Vorschübe max • Advancement maxi		mm/1' ipm	0 ÷ 60000 0 ÷ 2362.20
	Accelerazione assi • Axes acceleration Beschleunigung Achsen • Accélération axes		mm/sec ² ipm/sec ²	3000 118.11
PRECISIONE ACCURACY PRÄZISION PRECISION	Posizionamento • Positioning Positionierung • Positionnement		mm	± 0.010
	Ripetibilità • Repeatability Wiederholbarkeit • Répétibilité		mm	± 0.005
	Assi rotativi • Rotary axes Drehachsen • Axes rotatifs			± 0.001°
PESO • WEIGHT GEWICHT • POIDS	Peso macchina • Machine's weight Gewicht dermaschine • Poids machine		kg Lb	29000 64000

Centro di lavoro a portale fisso e tavola mobile ad alta velocità e dinamica con soluzioni innovative e performances d'avanguardia.

Le strutture sono progettate con l'ausilio di potenti sistemi software di calcolo ed analisi.

Allo scopo di ottenere un elevato controllo dinamico della macchina le stesse sono costruite con materiali in lega di acciaio che, a parità di massa, garantiscono maggior rigidità rispetto a materiali convenzionali come la ghisa. Questo ha contribuito alla realizzazione di una macchina di elevate precisioni e rigidità unitamente a spiccate prestazioni dinamiche.

Tutte le strutture subiscono un trattamento termico distensivo per eliminare le tensioni che si creano durante il processo di trasformazione. Le guide lineari, sulle quali scorrono i pattini a ricircolo di rulli a basso baricentro, sono ampiamente dimensionate e fissate direttamente alle strutture.

High speed fixed portal milling machine with a moving table. An advanced machine giving an innovative solution with a state-of-the-art performance.

All main structures are designed with the most powerful software systems for calculation and analysis.

To obtain the high dynamic control, the machine is built in steel alloy, this solution for its given mass, guarantees greater stiffness compared to conventional materials such as cast iron. This has contributed to the realization of a machine of high precision and rigidity together with outstanding dynamic performance.

All structures undergo a stress relieving heat treatment to eliminate tensions that are created during the transformation process. The linear guides with roller bearings and with a low center of gravity, are widely dimensioned and attached directly to the structures.

Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglichem Tisch mit hohen Geschwindigkeiten und Dynamik, mit innovativen Lösungen und bahnbrechenden Leistungen.

Die Strukturen werden mit Hilfe von leistungsstarken Softwaresystemen für die Berechnung und Analyse entwickelt. Um eine hohe dynamische Steuerung der Maschine zu erzielen, werden die Strukturen mit Materialien in Stahllegierung hergestellt, die im Vergleich zu Materialien wie Gusseisen eine größere Steifigkeit, bei gleichbleibender Masse gewährleisten.

Dies hat zur Realisierung einer Maschine mit hoher Präzision und Steifigkeit sowie mit hervorragenden dynamischen Eigenschaften beigetragen.

Alle Strukturen durchlaufen eine entspannende Wärmebehandlung, um Spannungen zu beseitigen, die während des Transformationsprozesses entstehend. Die Linear-Führungsbahnen, auf denen die vorgespannten Rollenschuhen mit niedrigen Schwerpunkt laufen, sind großzügig dimensioniert und direkt auf die Maschinenstruktur befestigt.

Centre de travail avec portique fixe et table mobile de vitesse élevée et dynamique avec des solutions innovantes et des performances d'avant-garde.

Les structures sont conçues à l'aide de puissants systèmes logiciels de calcul et d'analyse.

Afin d'obtenir un contrôle élevé et dynamique de la machine, les machines-mêmes sont construites par des matériaux en alliage d'acier, et, à parité de masse, elles garantissent une plus grande rigidité par rapport aux matériaux conventionnels comme la fonte. Cela a contribué à la réalisation d'une machine de haute précision et rigidité avec des performances dynamiques exceptionnelles.

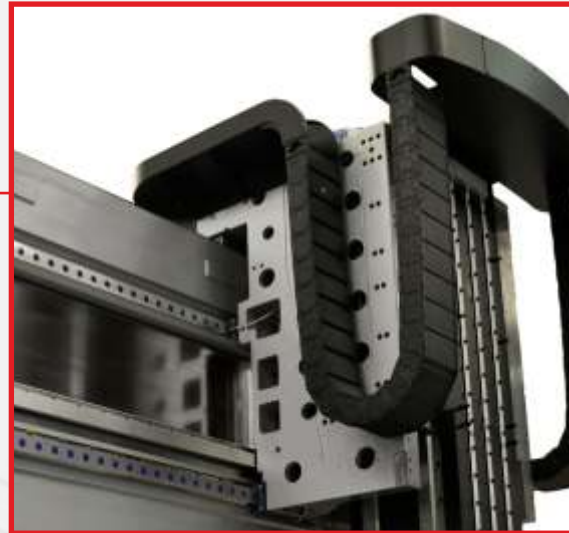
Toutes les structures subissent un traitement thermique de détente pour éliminer les tensions qui se créent au cours du processus de transformation.

Les guides linéaires, sur lesquels se déplacent les patins à recirculation de roulements avec centre de gravité bas, sont largement dimensionnées et elles sont fixées directement sur les structures.

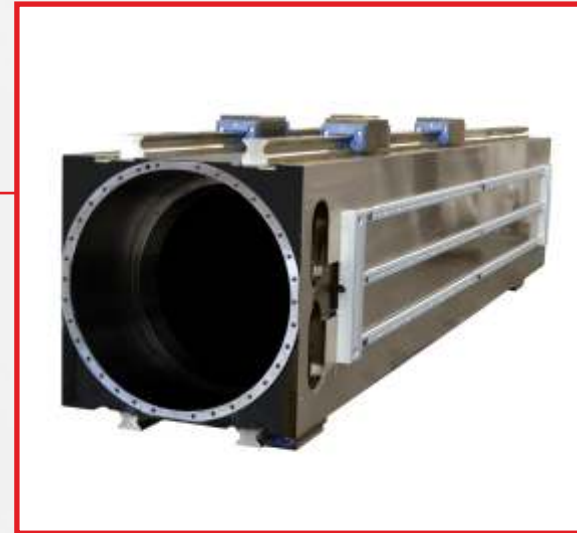
Basamento • 6 pattini su 2 guide
Bedframe • 6 runners on 2 guideways
Bett • 6 Rollschuhe auf 2 Führungen
Bâti • 6 patins sur 2 glissières



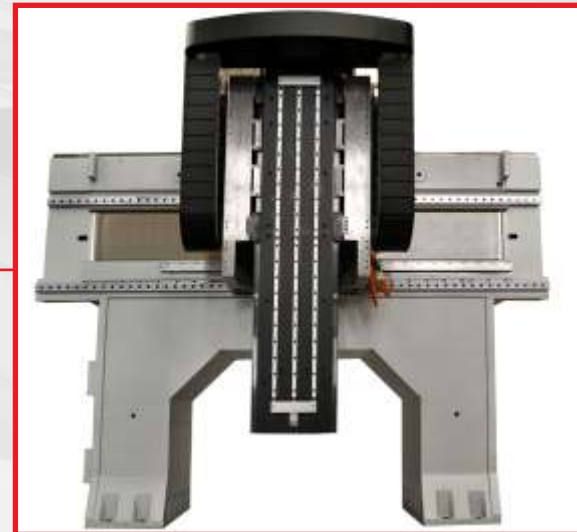
Carro • 6 pattini su 3 guide
Carriage • 6 runners on 3 guideways
Karre • 6 Rollschuhe auf 3 Führungen
Char • 6 patins sur 3 glissières



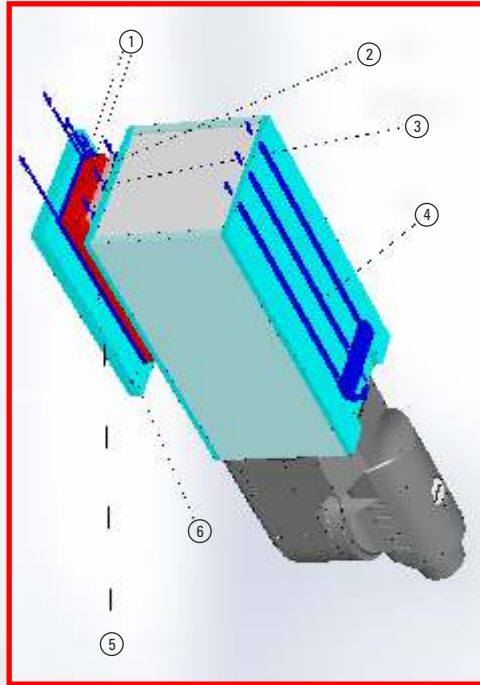
Slittone • 8 pattini su 4 guide
Ram • 8 runners on 4 guideways
Schlitten • 8 Rollschuhe auf 4 Führungen
Glissière • 8 patins sur 4 glissières



Portale
Bridge
Portal
Portique



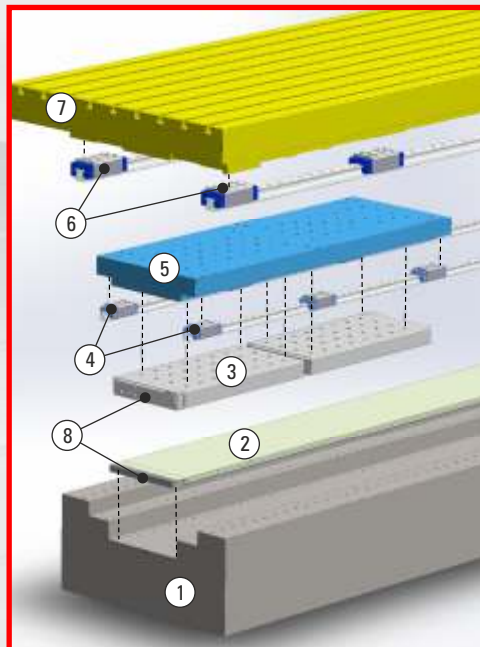
STABILIZZAZIONE TERMICA • THERMAL STABILIZATION • TERMISCHE STABILISIERUNG • STABILISATION THERMIQUE



- 1 • **Motore lineare** • Linear motor
Linearmotor • Moteur linéaire
- 2 • **Pista magnetica** • Magnetic track
Magnetspur • Piste magnétique
- 3 • **Raffreddamento slittone posteriore** • Rear ram precision cooling
Hintere Ausleger (RAM) Kühlung • Refroidissement béliet posterior
- 4 • **Raffreddamento slittone anteriore** • Front ram precision cooling
Vordere Ausleger (RAM) Kühlung • Refroidissement béliet antérieur
- 5 • **Raffreddamento slitta** • Saddle precision cooling
Schlitten Kühlung • Refroidissement chariot
- 6 • **Slitta** • Saddle
Schlitten • Chariot



MOVIMENTO TAVOLA • TABLE MOTION • TISCHBEWEGUNG • MOUVEMENT DE LA TABLE



- 1 • **Basamento macchina** • Machine's basement
Maschinenbett • Bâti de la machine
- 2 • **Pista magnetica** • Magnetic track
Magnetspur • Piste magnétique
- 3 • **Motore lineare** • Linear motor
Linearmotor • Moteur linéaire
- 4 • **Guide carro trascinamento tavola** • Trolley guides entrainment table
Linearführungen für den Arbeitstisch • Guides chariot entraînement table
- 5 • **Carro trascinamento tavola** • Trolley entrainment table
Tischantriebswagen • Chariot entraînement table
- 6 • **Guide tavola portapezzo** • Worktable guides
Rollenschuhe für den Arbeitstisch • Guides porte-pièce
- 7 • **Tavola portapezzo** • Worktable
Arbeitstisch • Table porte-pièce
- 8 • **Raffreddamento motore e pista magnetica** • Cooling motor and magnetic track
Linearmotor und Magnetspur Kühlung • Refroidissement moteur et piste magnétique





A catena con traslazione fissato lateralmente al portale della macchina.

Chain type with traverse clamped on the side of the machine's bridge.

Kette mit fester Übersetzung seitlich zum Portal der Maschine.

A chaîne avec traduction fixée latéralement au portique de la machine.



A ruote sovrapposte con braccio di scambio installato lateralmente alla macchina.

Overlapped wheels type with exchanging arm installed on the side of the machine.

Mit überlappenden Rädern mit Wechselarm an der Seite der Maschine installiert.

Avec roues chevauchées avec bras d'échange installé sur le côté de la machine.

UTENSILI • TOOLS • WERKEUGE • OUTILS	Posti • Places Plate • Postes	42 • 60 • 84 • 120	
	Attacco • Connection Befestige • Attache	HSK DIN 69893	
	Diametro max • Max diameter Max Durchmesser • Diametre max	mm in	75 2.95
	Lunghezza max • Max length Max Länge • Max longueur	mm in	300 11.81
	Peso max • Max weight Max Gewicht • Poids max	kg Lb	6 13.25

UTENSILI • TOOLS • WERKEUGE • OUTILS	Posti • Places Plate • Postes	120 ÷ 250	
	Attacco • Connection Befestige • Attache	HSK din 69893	
	Diametro max • Max diameter Max Durchmesser • Diametre max	mm in	75 2.95
	Lunghezza max • Max length Max Länge • Max longueur	mm in	300 11.81
	Peso max • Max weight Max Gewicht • Poids max	kg Lb	6 13.25

STANDARD



TU1

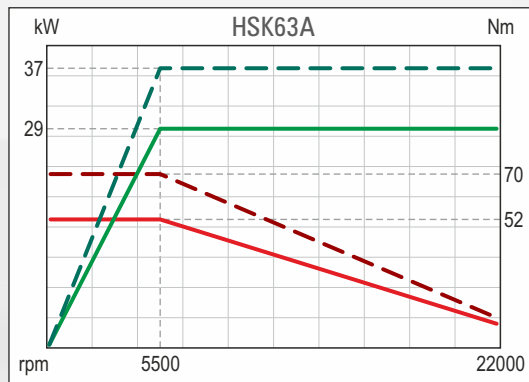
Testa azionata da un motore **torque** sull'asse A con posizionamento continuo (0,001°).

Head driven by a **torque** motor with continuous positioning (0.001°) on A-axis.

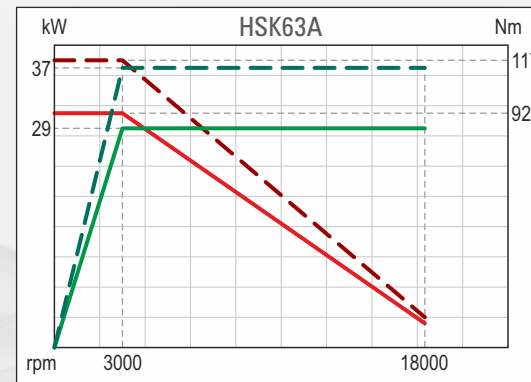
Kopf angetrieben durch **Torque-Motor** mit kontinuierlicher Positionierung (0,001°).

Tête actionnée par moteur **dynamométrique** à positionnement continu (0,001°).

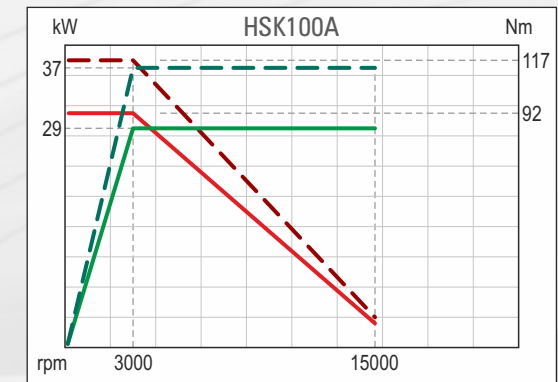
Rotazione asse A A-axis rotation	± 110°
Posizionamento idraulico testa Hydraulic head positioning	0 - 90°
Velocità max rotazione asse A Max A-axis rotation speed	50 rpm



MTS-29.52 (TTP - TUB)



MTS-29.92 (TTP - TUB)



MTS-29.92 (TTP - TUB)

TUB

Testa azionata da motori **torque** con posizionamento continuo e contemporaneo (0,001°) dei due assi.

Head driven by **torque** motors with continuous and contemporary positioning (0.001°) of two axes.

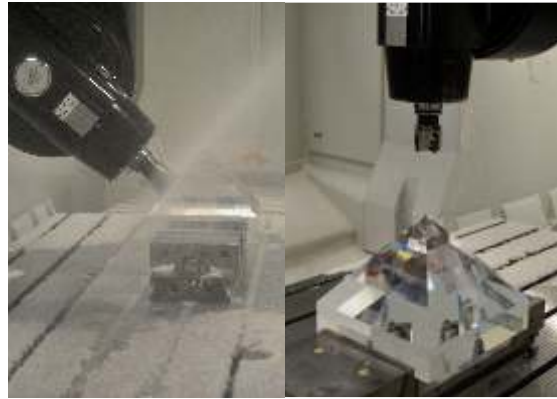
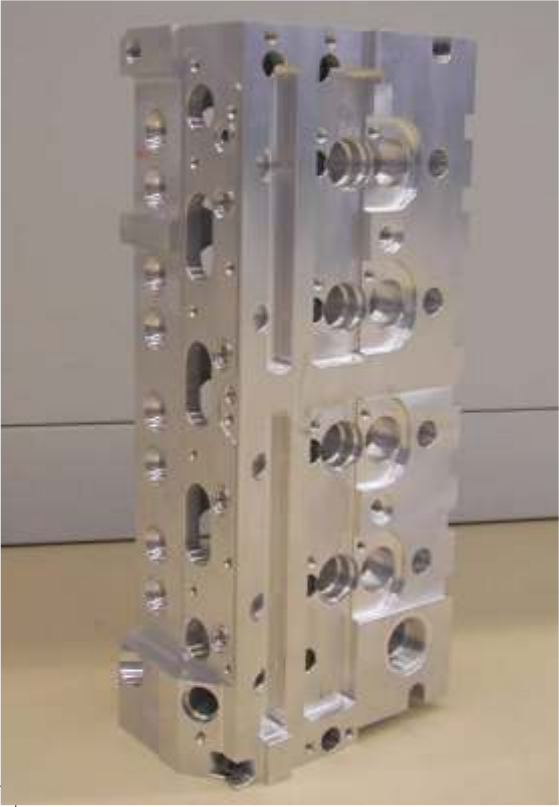
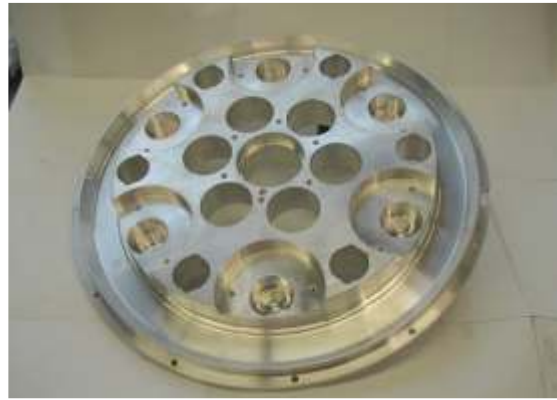
Kopf angetrieben durch **Torque-Motoren** mit kontinuierlicher und zeitgemäßer Positionierung (0,001°) der beiden Achsen.

Tête actionnée par des moteurs **dynamométriques** à positionnement continu et simultanés (0,001°) dans les deux axes.

Rotazione asse A A-axis rotation	± 110°
Rotazione asse C C-axis rotation	± 360°
Velocità max rotazione assi Max axes rotation speed	50 rpm

OPTIONAL







TWE

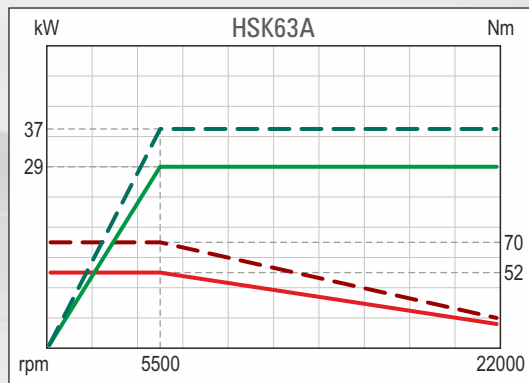
Testa a forcella azionata da un motore **torque** sull'asse A con posizionamento continuo (0,001°).

Head driven by a **torque** motor with continuous positioning (0.001°) on A-axis.

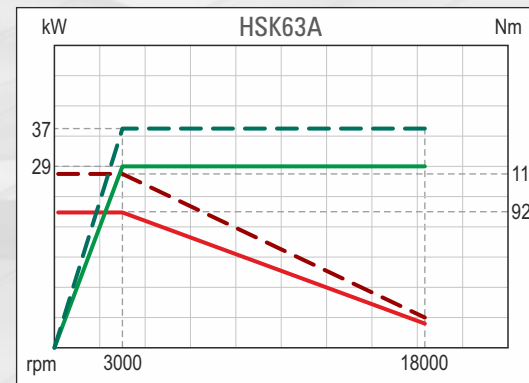
Kopf angetrieben durch **Torque-Motor** mit kontinuierlicher Positionierung (0,001°) der Achse A.

Tête actionnée par moteur **dynamométrique** à positionnement continu (0,001°) sur axe A.

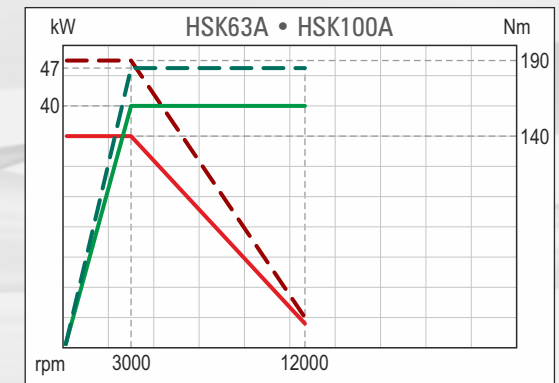
Rotazione asse A A-axis rotation	± 100°
Posizionamento idraulico asse C C-axis hydraulic positioning	0-90°
Velocità max rotazione asse A Max A-axis rotation speed	50 rpm



MTS-29.52



MTS-29.92



MTS-29.92 (TTP - TUB)

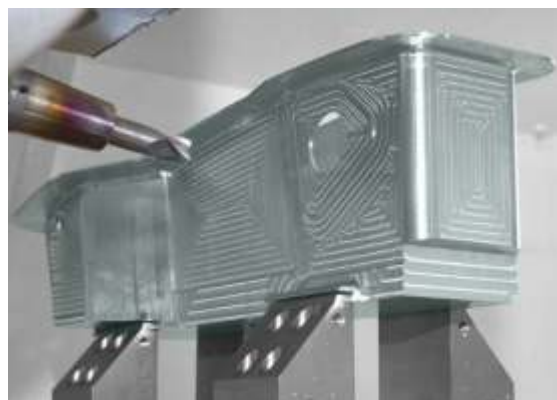




Tavola girevole in continuo per fresatura azionata da motore torque.

Continuous rotary table for milling driven by **torque** motor.

Kontinuierlicher Drehtisch zum Fräsen durch **Drehmomentmotor**.

Table tournante en continu pour fraisage actionnée par moteur **torque**.

Superficie utile • Working surface Arbeitsfläche • Surface de travail	mm	1000 x 1000 39.37 x 39.37
	in	1200 x 1200 47.24 x 47.24
		Ø 1000 / 1250 Ø 39.37 / 49.21
Campo di rotazione • Rotation field Drehfeld • Camp de rotation	C	360.000 pos.
Velocità max • Speed max Höchstgeschwindigkeit • Vitesse maxi	rpm	50
Peso ammesso • Admitted load Zugelassen • Poids admis	kg lbs	3500 7720
Precisione di posizionam. • Pos. accuracy Positionergenauigkeit • Précision de position.		± 0.001°



Tavola girevole in continuo per tornitura azionata da motore torque.

Continuous rotary table for turning driven by **torque** motor.

Kontinuierlicher Drehtisch zum Abspannen durch **Drehmomentmotor**.

Table tournante en continu pour tournage actionnée par moteur **torque**.

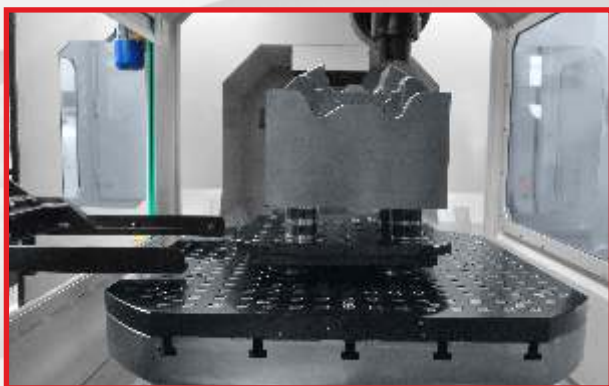
Superficie utile • Working surface Arbeitsfläche • Surface de travail	mm	Ø 1000	Ø 1250
	in	Ø 39.37	Ø 49.21
Coppia massima • Torque max Max Drehmoment • Couple maxi	Nm	4400	
Coppia di bloccaggio • Clamping torque Höchstgeschwindigkeit • Couple de blocage	Nm	8000	
Velocità max • Speed max Höchstgeschwindigkeit • Vitesse maxi	rpm	500	300
MIL Peso ammesso • Admitted load Zugelassen • Poids admis	kg lbs	3000 6600	
TURN Peso ammesso • Admitted load Zugelassen • Poids admis	kg lbs	2000 4400	



Foratura profonda • Deep drilling • Tiefbohren • Forage profond



UTENSILI • TOOLS • WERKEUGE • OUTILS	Attacco Connection Befestige Attache		HSK DIN 69893
	Diametro max Max diameter Max Durchmesser Diametre max	mm in	20 0.79
	Lunghezza max in magazzino Max length in magazine Max Länge auf Magazin Longeur maxi en magasin	mm in	600 23.62
	Peso max Max weight Max Gewicht Poids max	kg Lb	5 11.02

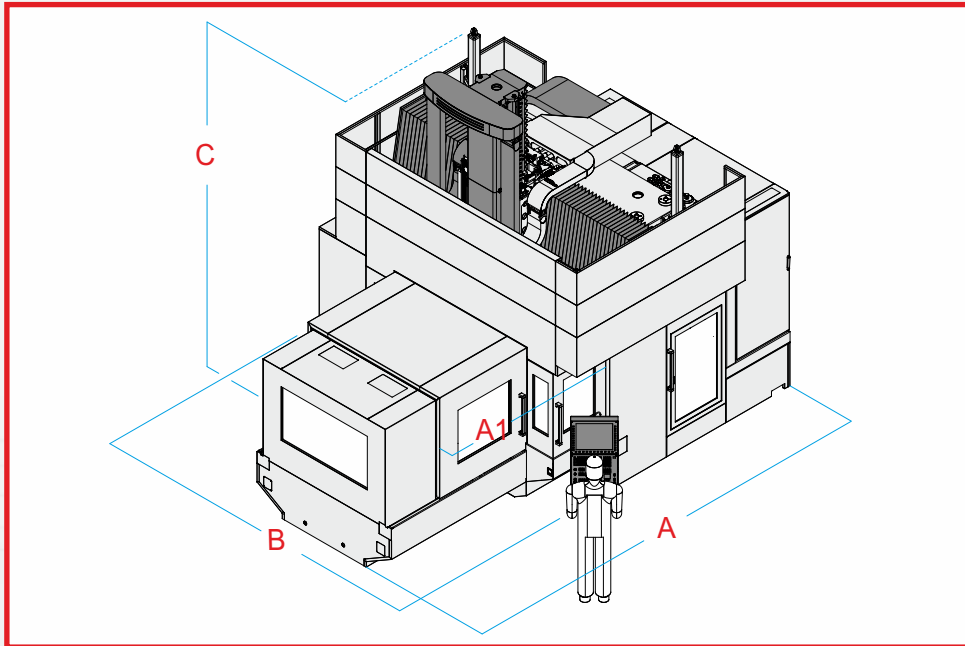


Sistemi automatici di cambio pallet personalizzabile per numero di stazioni, peso e dimensioni pezzo.

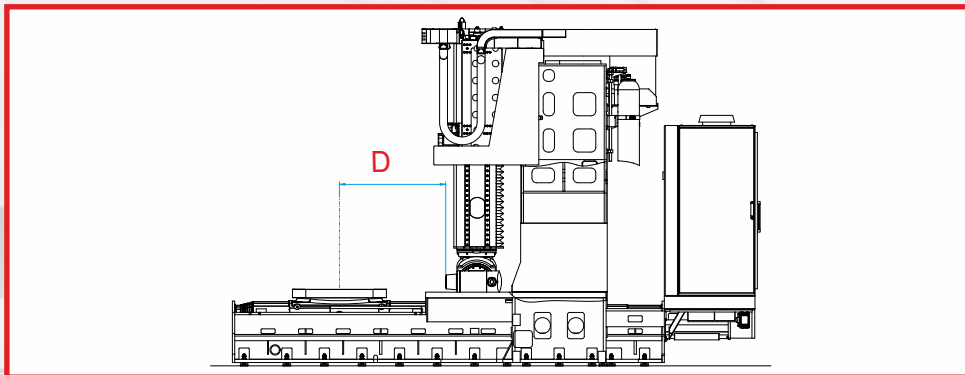
Automatic pallet change systems customizable for stations number, weight and dimensions of piece.

Automatisch anpassbare Palettenwechselsysteme nach Anzahl Stationen, Gewicht und Stückabmessungen.

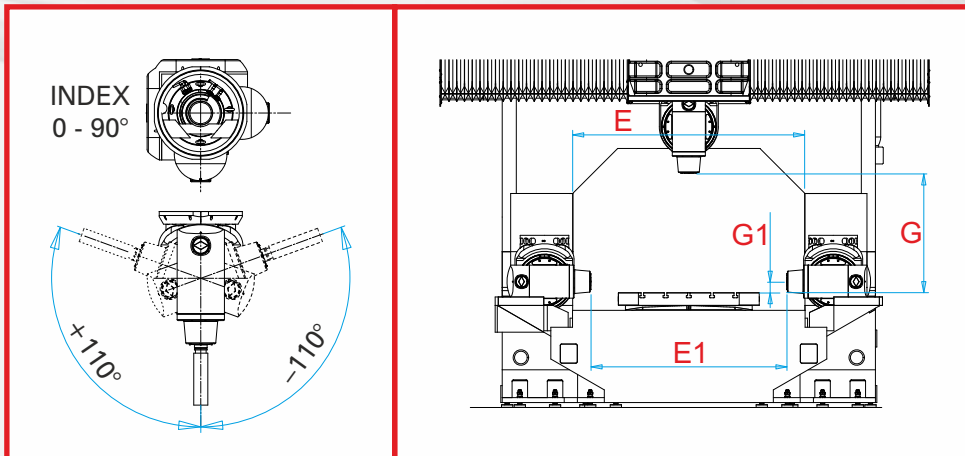
Systèmes de changement automatiques de palettes personnalisables par nombre de stations, poids et dimensions des pièces.



A mm - in	6200 244.09
A1 mm - in	1810 71.26
B mm - in	5150 202.76
C mm - in	4.750 187.01



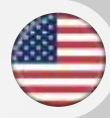
D mm - in	1.130 44.50
---------------------	----------------



E mm - in	1.650 64.96
E1 mm - in	1.390 54.72
G mm - in	850 33.46
G1 mm - in	80 3.15



Sistema integrale di protezione
Movimento assi rotativi con motori torque
Sistema di evacuazione trucioli
Armadio elettrico integrato
Condizionatore su armadio elettrico
Volantino elettronico remoto
Essiccatore aria compressa
Presetting utensili a raggio laser
Magazzino utensili



Integral protection system
 Rotary axes with torque motors
 Chips conveyor system
 Integrated electrical cabinet
 Air conditioner on electrical cabinet
 Remote electronic handwheel
 Dryer for compressed air
 Laser tool setting
 Tools magazine



Vollständiges Schutzsystem
 Drehachsenbewegungen durch Torquemotor
 Gliederband-Späneförderer
 Integrierter Schaltschrank
 Luftkühler für Schaltschrank
 Elektronisches Handrad
 Drucklufttrockner
 Laser-Werkzeuvoreinstellung
 Werkzeugsmagazin



Système intégral de protection
 Mouvement des axes rotatifs avec moteurs torque
 Système de copeaux
 Armoire électrique intégrée
 Conditionneur sur l'armoire électrique
 Volant électronique remotée
 Secheur de l'aire comprimé
 Presetting outils à rayon laser
 Magasin d'outils



Trasportatore trucioli.
Chip conveyor.
Späneförderer.
Convoyeur à copeaux.



Sistema di evacuazione truciolo e lavaggio.
Chip scavenging and washing system.
Spanabfuhr- und Waschsystem.
Système d'évacuation et de lavage des copeaux.



Magazzino utensili.
Tools magazine.
Werkzeugmagazin.
Magasin d'outils.



Sistema di misurazione utensile.
Tool measuring system.
Werkzeugmeßsystem.
Système de mesure d'outil.



Condizionatore armadio elettrico.
Electrical cabinet conditioning system.
Schaltschrank-Klimatisierungssystem.
Système de climatiseur d'armoire électrique.



Impianto pneumatico con essiccatore aria compressa.
Pneumatic system with compressed air dryer.
Pneumatisches System mit Drucklufttrockner.
Système pneumatique avec essiccateur d'air comprimé.

other products



DINAMIKA



ELECTRA



ACTIVE
LINEAR TECHNOLOGY MEGA



SHARK

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	4500 ÷ 20500
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1600
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	3100 • 3600
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	kW	38 ÷ 60
	rpm	4000 ÷ 7000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	4000 ÷ 14000
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1400
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1600 • 2100 • 2600
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 35000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	kW	22 ÷ 45
	rpm	4000 ÷ 20000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2200 • 3200 • 4200
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	2050
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1100
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 60000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	kW	29 ÷ 40
	rpm	12000 ÷ 22000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2000 ÷ 5000
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1050 • 1200
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1200 • 1600 • 2100
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000 0 ÷ 40000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	kW	22 ÷ 45
	rpm	4000 ÷ 15000



MANTA



ESAGON
CNC



UNIKA



ROLLER

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	2200 • 2600
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	900
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1000
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 40000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29 ÷ 40
	rpm	10000 ÷ 22000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1200
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	750
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	700
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 120000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	20 • 29
	rpm	30000 • 20000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1100 • 1700
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	600 • 800
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	600 • 800
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 60000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29 ÷ 45
	rpm	12000 ÷ 20000

Corsa Longitudinale Longitudinal Travel Längsverfahrwege Course Longitudinale	mm	1200 • 2000
Corsa Trasversale Cross Travel Querverfahrwege Course Trasversale	mm	1800
Corsa Verticale Vertical Travel Senkrechtsverfahrwege Course Verticale	mm	1000
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	mm/1'	0 ÷ 30000
Motore mandrino Spindle motor Spindelmotor Moteur de broche	Kw	29
	rpm	18000

Parpas Spa



Via Firenze 21
35010 Cadoneghe (PD)
Tel: +39 049 700711
email: info@parpas.com

Omv Spa



Via Caltana 167
30030 S. M. di Sala (VE)
Tel: +39 041 5709900
email: info@omvspa.it

Parpas Deutschland GmbH



Holstenwall 10
D-20355 Hamburg
Tel: +49 (0) 170 / 679 71 04
email: team@parpas.de

Parpas America Corp.



791 Industrial Court
Bloomfield Hills, MI 48302, USA
Tel: +1 248-253-6000
email: info@parpasamerica.com

Parpas America Inc.



5425 Outer Drive
Oldcastle, Ontario N9G 0C4, Canada
Tel: +1 248-253-6000
email: info@parpasamerica.com

